



## Ford Ranger Limited

DoKa Limited 170PS Aut. / Techno-P.

 **Sofortkauf Preis****41.975 €** zzgl. MwSt.

mtl. finanzieren

ab **372 €** zzgl. MwSt.

sofort verfügbar

-19% Rabatt \*

### Fahrzeugdaten

|                |              |            |                         |
|----------------|--------------|------------|-------------------------|
| Angebotsnummer | 85458        | Herkunft   | Deutsches Modell        |
| Modell         | Ranger       | Getriebe   | Automatik               |
| Fahrzeugart    | Jahreswagen  | Leistung   | 170 PS (125 kW)         |
| Erstzulassung  | 03/2024      | Hubraum    | 1995 cm <sup>3</sup>    |
| Fahrzeugtyp    | Doppelkabine | Kraftstoff | Diesel                  |
| Kilometerstand | 10 km        | Lackierung | Blue Lightning Metallic |

### Kraftstoffverbrauch\*\*\*

|                  |             |
|------------------|-------------|
| kombiniert       | 8,7         |
| Schadstoffklasse | EURO Euro 6 |

### Ausstattung

- ABS
- Abstandstempomat
- Alarmanlage
- Allradantrieb
- Android Auto
- Apple Carplay
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Bluetooth
- Bordcomputer
- DAB-Radio
- ESP
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektrische Seitenspiegel
- Elektrische Sitzeinstellung
- Fensterheber
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Induktionsladen Smartphones
- Innenspiegel automatisch abbl.
- Kindersitzbefestigung
- Klimaanlage
- Klimaautomatik 2 Zonen
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- MP3 Audiosystem
- Mittelarmlehne
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Müdigkeitswarnsystem
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

### Öffnungszeiten Verkauf

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Samstag 10:00 - 15:00 Uhr

Kögler GmbH – Feldbergstraße 1-7 – 61231 Bad Nauheim

\*\*\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobiltreuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.